



Шпатлевка состоит из талька, полиэфирной смолы и разных химических добавок. Поскольку тальк является основным компонентом при производстве шпатлевки, именно от его качества зависят свойства и характеристики конечного материала. В тальке содержится один из самых твердых минералов на земле — доломит (около 10%), который ухудшает шлифуемость обычной шпатлевки и снижает срок службы абразива. Тальк для производства шпатлевки компании 3M добывается на рудниках, где содержание доломита минимально (менее 1%) и проходит дополнительную очистку флотационным способом (отделение твердых микрочастиц с помощью воды). Кроме того, в новой шпатлевке компании 3M содержатся уникальные запатентованные микросферы 3M™ Glass Bubbles — микроскопические полые стеклянные шарики, которые способны выдержать вес в несколько тонн, но при этом легко ломаются при шлифовке. Подобное внимание к каждому компоненту и соблюдение международных стандартов производства обеспечивают непревзойденные характеристики новой шпатлевки 3M™ Soft 50662.

Расширяем линейку универсальных шпатлевок: теперь 3M™ Универсальная 50659 и 3M™ Универсальная Soft 50662! Производство на заводе 3M Россия.



Материалы для авторемонта 3M Россия

121614 Москва, ул. Крылатская, 17, стр. 3
Бизнес-парк «Крылатские Холмы»
Тел.: +7 (495) 784 7474 (многоканальный)
Тел.: +7 (495) 784 7479 (call-центр)
Факс: +7 (495) 784 7475
www.3MRussia.ru/aaad

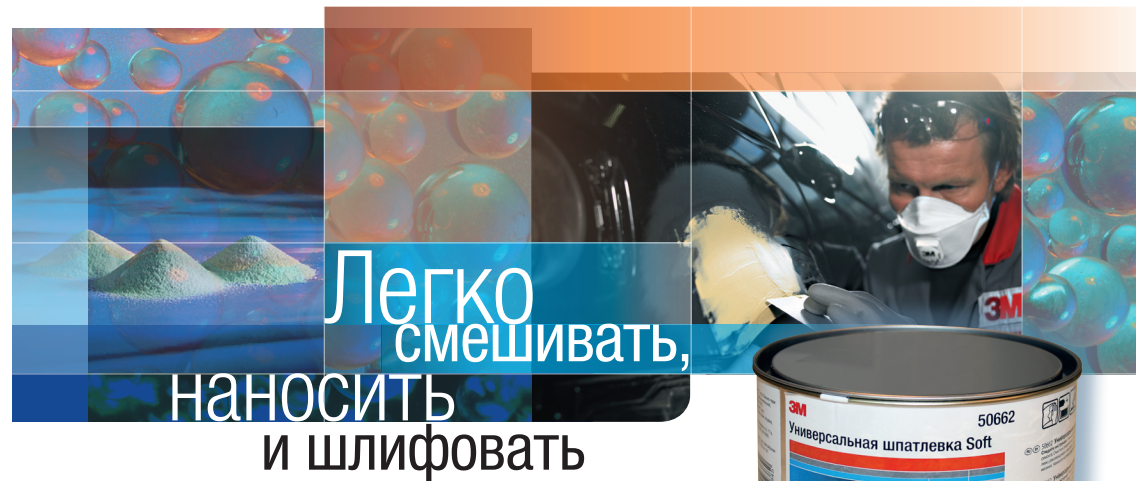
Клиентский центр
192029, Россия, Санкт-Петербург
пр. Обуховской обороны, 70
корп. 2, лит. А
Бизнес-Центр «Фидель»
Тел.: +7 (812) 33 66 222
Факс: +7 (812) 33 66 444

Клиентский центр
620142 Екатеринбург
ул. Большая, 70
БЦ «Корин-центр», 6 этаж
Тел.: +7 (343) 310 14 30
Факс: +7 (343) 310 14 29

3M, логотип 3M, Hookit, являющиеся зарегистрированными товарными знаками компании «3M Компани». Авторские права на фотографии, содержание и стиль любой печатной продукции принадлежат компании «3M Компани». ©3M 2012. Все права защищены.

3M Материалы для авторемонта

Универсальная шпатлевка 3M™ Soft 50662



- Новая формула
- Запатентованные микросферы 3M™ Glass Bubbles
- Непревзойденная простота обработки
- Минимум пор



Наши специалисты применили уникальный международный опыт 3M в создании инновационных продуктов, разработали идеальную формулу и нашли лучшие ингредиенты для новой шпатлевки, которая соответствует высочайшим стандартам качества компании и учитывает требования и особенности работы в автосервисах России.



Станьте экспертом на каждом этапе ремонта вместе с компанией 3M



Технология шпатлевания

Шаг 1: Обезжиривание ремонтной детали

С помощью очистителя-обезжиривателя **3M™ 08984** удалите силиконы, жиры, воски и другие материалы, забивающие абразив и ухудшающие адгезивную способность лакокрасочных материалов.

Шаг 2: Удаление лакокрасочных материалов и подготовка зон переходов

Удалите старое ЛКП с ремонтного участка абразивными кругами **3M™** градации P80. Затем абразивными кругами **3M™** градации P180 создайте зоны перехода от металла до верхнего слоя старого ЛКП таким образом, чтобы каждый старый слой ЛКМ был зашлифован не менее чем на 2см.

Шаг 3: Нанесение шпатлевки

Смешайте шпатлевку **3M™ 50569** или **3M™ Soft 50662** с отвердителем в пропорции 100:2, до получения однородной и одноцветной массы. В процессе нанесения держите шпатель под углом 60 градусов для обеспечения «закрытого» нанесения и минимизации пор.

Шаг 4: Придание формы шпатлевке, понижение риска на шпатлевке

Уберите излишки шпатлевки и придайте необходимую форму поверхности при помощи шлифка с абразивными полосками **3M™** градации P80. Затем понизьте риск на шпатлевке абразивными полосками **3M™** градации P180. При необходимости повторно нанесите шпатлевку.

Шаг 5: Понижение глубины рисков на всей ремонтной площади

Данная операция производится абразивными кругами **3M™** градации P320. Риска от абразива данной градации на ЛКП является оптимальной для физической адгезии грунта наполнителя. Для деликатного понижения глубины рисков на шпатлевке можете воспользоваться абразивной полоской **3M™** с мягкой подложкой.



Риска 10 мкм является оптимальной для физической адгезии шпатлевки и достигается абразивами **3M™** градации P80 на металле, P180 на ЛКП и на шпатлевке. Нанесение шпатлевки на меньшую риску может привести к оконтуриванию шпатлевки, слишком большая риска может являться причиной усадки шпатлевки.

От количества отвердителя зависит скорость отверждения шпатлевки, пропорция более 100:4 негативно влияет на свойства итогового материала.

При каждой шлифовке шпатлевки рекомендуется использовать проявочные покрытия **3M™ 09560**(черное) или **3M™ 50416**(оранжевое) для своевременного выявления дефектов шлифовки и внесения необходимых корректив.

Для увеличения ресурса работы абразивного материала и снижения пылеобразования в зоне ремонта рекомендуется использовать систему пылеотвода **3M**.

Рекомендуемые материалы:

Очиститель-обезжириватель **3M™ 08984**

Абразивные материалы и аксессуары **3M™ 255P+** или **3M™ Hookit™ Purple+**

Универсальная шпатлевка **3M™ 50659**, Универсальная шпатлевка **3M™ Soft 50662**

Орбитальные шлифовальные машинки **3M™ Elite Series**

Более полную информацию по ремонту поверхности шпатлеванием

Вы можете найти в центре электронного обучения на сайте

www.3mrussia.ru/aad