

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ФИНИШНОГО ПОКРЫТИЯ

Шаг 1: Нанесение грунта

После того, как ремонтная зона была зашлифована абразивными кругами **3M™ 334U Purple/325U Blue** градации **P320**, для удаления образовавшейся пыли весь ремонтный участок следует сначала обработать салфеткой с обезжиривателем, а затем протереть насухо чистой салфеткой. Замаскируйте участок, непосредственно прилегающий к ремонтной зоне. Переместите автомобиль в окрасочную камеру и замаскируйте все не подлежащие окрашиванию детали кузова для предотвращения попадания на них перепыла. Для удаления пыли перед нанесением грунта с ремонтной зоны можно воспользоваться липкой салфеткой 3M. Нанесите грунт в соответствии с рекомендациями производителя грунта, избегая краевых наплывов и стараясь минимизировать площадь окраски. Дайте высохнуть грунту в соответствии с рекомендациями производителя.

Нанесение грунта на ремонтный участок необходимый этап в ремонте автомобиля. Он защищает ремонтный участок от коррозии и служит связующим элементом между шпатлевкой и краской. Кроме того, правильно подготовленный грунт обеспечит отсутствие дефектов и просадок на ЛКП.

Шаг 2: Придание формы грунту.

На данном этапе для выравнивания и придания формы грунту используют только шлифок совместно с абразивными полосками **3M™ Hookit Purple** градации **P320**. Рекомендуется использовать сухое проявочное покрытие **3M™ 09560** (черное) для светлых цветов или **50416** (оранжевое) для темных цветов. Небольшие зоны и места, сложно доступные для шлифка, можно обработать с помощью абразивных губок **3M™ Softback Superfine**/Сверхтонкое зерно.



Шаг 3: Понижение глубины риски на всей загрунтованной площади.

Данная операция выполняется абразивными кругами **3M™ 334U Purple /325U Blue** градации **P400** при окрашивании однослойными покрытиями и **P500** при окрашивании база + лак. При окрашивании сложными цветами, такими как перламутры, при наличии рекомендации компании производителя, стоит использовать абразивные круги градации **P600**. Операция выполняется на орбитально-эксцентриковой машинке с ходом эксцентрика **2,5 – 3мм**. Малый ход эксцентрика обусловлен тем, что финишные покрытия более требовательны к качеству поверхности и требуют более деликатной ее обработки. Перед началом операции необходимо повторно нанести сухое проявочное покрытие **3M™ 09560** (черное) или **50416** (оранжевое). Для обработки труднодоступных мест стоит использовать абразивные губки **3M™ Softback Ultrafine**/Ультратонкое зерно. Риска от абразива на грунте-наполнителе является оптимальной для физической адгезии лакокрасочного покрытия.



Шаг 4: Подготовка прилегающих зон перед нанесением ЛКП.

Подготовка прилегающих к ремонтному участку зон необходима для обеспечения соответствующей адгезии ЛКП к ремонтной детали. Данные зоны могут быть подготовлены на орбитально - эксцентриковой машинке с ходом эксцентрика **2,5-3мм**. Если на станции применяется система сухой шлифовки, то целесообразно применять для этой операции микротонкие абразивные круги **3M™ серии 260L Purple** градации **P1000** на мягкой подложке. Данная операция



выполняется на сухую. Использование мягкой подложки позволяет более деликатно обрабатывать поверхность с минимальным срезанием заводской шагрени, что обеспечивает следы ремонта менее заметными. Также мягкая подложка позволяет качественно обрабатывать сложные по форме поверхности. При работе с кругами **3M™ серии 260L Purple** необходимо использовать пылеотвод для увеличения ресурса работы абразивного материала.

Данная операция так же возможна с использованием кругов **3M™ Trizact™** градации **P1000**. При работе данными кругами для обеспечения их правильной работы необходимо добавлять небольшое количество воды. Данные круги используются с отключенным пылеотводом. Вспененная основа круга позволяет минимизировать следы ремонтной зоны. Также абразивные круги **3M™ Trizact™** градации **P1000** могут использоваться на ручном шлифке на резинке.

Труднодоступные места могут быть подготовлены вручную при помощи абразивного материала **3M™ Scotch-Brite™** серого цвета. Для увеличения производительности абразивного материала **Scotch-Brite™** рекомендуется использовать матирующую пасту **3M™ Prep and Plend 09308** или матирующий гель **3M™ Scuff-if 50018** с добавлением небольшого количества воды.

Шаг 5: Подготовка ремонтной детали к окраске финишными покрытиями.

Проверьте качество выполнения ремонтного этапа, обдуйте ремонтную зону воздухом и протрите ее салфеткой перед этапом окраски ремонтной детали.

