



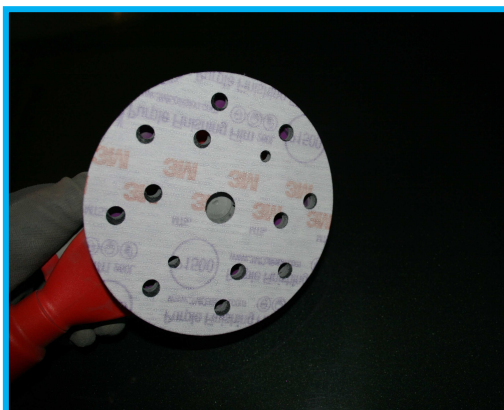
Шаг 1: Очистка и анализ поверхности детали.

Очистите деталь при помощи очистителя 3M™ 08984. Очиститель удаляет силиконы, жиры, воски и т.д. Данная процедура необходима для увеличения сроков службы абразивов, т.к. уменьшается забивание рабочей поверхности. Так же этап необходим для точного представления о повреждении лакокрасочного покрытия, чтобы сделать вывод о том, какие шаги необходимо выполнить для достижения желаемого результата.



Шаг 2(а): Удаление дефектов лакокрасочного покрытия.

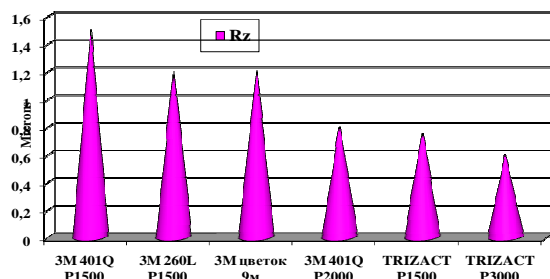
Абразив 3M™ Trizact™ градации P1500, мягкая подложка для оправки шлифовальной машинки с ходом эксцентрика 3 мм. Операция применяется для деликатного удаления слоя лакокрасочного покрытия с увлажнением поверхности (во время работы необходимо отключить пылеотвод). Например, для удаления пылинок, выравнивание шагрени и т.д. Не рекомендуется шлифовать ближе, чем в 1см от рёбер. Риска от абразивного материала 3M™ Trizact™ градации P1500 остаётся в пределах 0,75 мкм, что позволяет получить равномерную матовую поверхность. Применяется с небольшим количеством воды



Шаг 2(б): Удаление дефектов лакокрасочного покрытия.

Абразив серии 3M™ 260L Purple градации P1500, мягкая подложка для оправки шлифовальной машинки с ходом эксцентрика 3 мм, пылеудаляющая салфетка. Операция применяется для деликатного удаления слоя лакокрасочного покрытия. Например, для удаления пылинок. Кроме того, данная операция необходима, если применялась агрессивная шлифовка абразивом градации P1200 для понижения риски. Рекомендуется протирать пылеудаляющей салфеткой рабочую поверхность и абразив не реже, чем раз в 20 секунд. Не рекомендуется шлифовать ближе, чем в 1см от рёбер. Риска от абразивного материала 3M™ 260L Purple градации P1500 остается в пределах 1,2 мкм





Шаг 3: Понижение риски. Удаление не глубоких рисок.

Абразив 3M™ Trizact™ P3000 d150мм на шлифовальной машинке или 3M™ Trizact™ P3000 d150мм на шлифке на резинке или 3M™ Trizact™ P3000 d75мм на блоке-держателе d75мм. Чрезвычайно эффективная процедура, позволяющая быстро (2 прохода на максимальных оборотах шлифовальной машинки, до появления характерной пенки) понизить риск от абразива 260L Purple градации P1500 практически в 3 раза, что при полировке позволяет сократить расход пасты и времени в 2-3 раза. Допускается для шлифовки рёбер. Применяется с небольшим количеством воды. Риска от абразивного материала 3M™ Trizact™ P3000 остается в пределах 0,5 мкм.

Шаг 4: Понижение риски. Повышение качества и скорости полировки.

Абразивный круг 3M™ Trizact™ P6000 d150мм на шлифовальной машинке или 3M™ Trizact™ P6000 d75мм шлифовальной машинке 75мм. Инновационный продукт, выполненный по технологии Trizact для более совершенного процесса шлифования. Применяется после работы абразивным кругом 3M™ Trizact™ P3000. Градация P6000 позволяет абразивному кругу работать практически как полировальному. Это дает возможность сократить время, требуемое на полировку для достижения превосходного результата. Так же данный этап позволит вам значительно снизить расход полировальной пасты. Применяется с небольшим количеством воды.



Шаг 5: Агрессивная абразивная полировка.

Для традиционных ЛКП: Паста 3M™ Fast Cut XL 51052 (зеленый колпачок), шерстяной (увеличивает режущую способность на 30%) или зеленый двухсторонний полировальник, тест - спрей, зеленая полировальная салфетка 3M. Новая паста 3M™ Fast Cut XL 51052 имеет большее время работы и стойкость к более высокой температуре, что позволит ей не сохнуть в процессе работы.

Для прочных и твёрдых/старых ЛКП: Паста 3M™ Extra Fine PLUS 80349 (желтый колпачок), оранжевый рельефный или шерстяной полировальник, желтая полировальная салфетка, тест-спрей.





Новые двухсторонние полировальники имеют уникальную конструкцию, которая позволяет крепить и снимать их одним движением. К тому же при креплении полировальника он автоматически центрирован, что предотвращает его биение в процессе работы. Полировальник имеет рабочую зону с двух сторон. Выработав весь свой ресурс с одной стороны, полировальник можно перевернуть и продолжить работать им как новым. На полировальную машинку полировальники крепятся с помощью специального адаптера, позволяющего легко менять полировальники.



Площадь обработки поверхности рекомендуется соблюдать в диапазоне 60*60 см (средний капот автомобиля делится на 6 частей). Время работы пасты на полировальнике 3-4 минуты. Скорость вращения полировальной машинки 900-1500 об/мин. Скорость проходов полировальной машинки зависит только от температуры ЛКП. Рекомендуется разогревать ЛКП до температуры ~40-50°C, рука должна чувствовать тепло, но ее не должно обжигать. Теплые лаки полируются быстрее. ЛКП на пластиковых элементах греть не рекомендуется, кроме того, его следует полировать пастой 3М 80349 (желтый колпачок). При полировке на ребрах следует снижать обороты полировальной машинки. Количество пасты должно быть таким, чтобы во время работы на поверхности находился все время «прозрачный жирок», большое количество пасты снижает эффективность работы. Проверить качество полировки можно, удалив остатки полироли с ЛКП тест-спреем 3М или обезжиривателем. Не следует ждать идеального блеска, задача этого этапа, чтобы ЛКП было идеально гладким, без рисок.

В случае, когда на ЛКП был нанесен тефлон или иное защитное покрытие, которое не удаляется обезжиривателем, полировальные пасты будут характерно быстро сохнуть и скатываться. Для устранения этого явления требуется немного сбрызнуть водой рабочую поверхность. Следует заметить, что дополнительная вода в полировальной пасте, препятствующая её высыханию, уменьшит агрессивность работы. Этим явлением можно воспользоваться и сбрызнуть рабочую поверхность перед последними проходами полировки, чтобы добавить блеска ЛКМ.

Переходы: Паста 3М™ 80349 (желтый колпачок), оранжевый рельефный полировальник, желтая полировальная салфетка, тест-спрей. Нагрев поверхности не рекомендуется. Движение полировальной машинки однонаправленные – с нового лака на старый. Обороты полировальной машины держать 900 – 1500 об/мин. В случае подрыва перехода, просушить свежий лак



несколькими циклами ИК сушкой, остудить, заматировать абразивом 3M™ Trizact™ P3000-P6000 и попытаться вновь отполировать.

Шаг 6: Создание блеска.

Паста 3M™ Extra Fine PLUS 80349 (желтый колпачок), желтый двухсторонний рельефный полировальник, желтая полировальная салфетка. Данный этап предназначен для удаления следов работы абразивных паст в виде разводов, а также для создания эффекта «мокрого блеска». В отличие от предыдущего этапа, поверхность не разогревается и площадь работы не ограничивается.



Шаг 7: Удаление эффекта голограмм на темных цветах.

Паста 3M™ Ultrafina SE 50383 (синий колпачок), синий двухсторонний полировальник, голубая полировальная салфетка. Этап применяется в случае возникновения эффекта голограмм на темных цветах. Очень эффективная и быстрая процедура. Количество пасты, скорость вращения полировальника и время работы аналогично предыдущим пастам. Рекомендуется удалять излишки пасты голубой ультрамягкой пылеудаляющей салфеткой.

Шаг 8: Защита блеска.

Восковая паста 3M™ 09377 (красный колпачок) или Полиш Роза 3M™ 80345 (розовый колпачок), чёрный полировальник с «длинными пальчиками», розовая полировальная салфетка. Данная процедура необходима для создания высокопрочного полимерного покрытия на ЛКП для защиты от тополиных почек, царапин от веток, для легкой мойки автомобиля. Воск 3M™ 09377 держится на поверхности не менее 6-ти моек (2-3 месяца). Для защиты седана требуется 50мл. воска. Небольшое количество воска нанести чёрным пальчиковым полировальником с помощью шлифовальной машинки на 1 элемент через ~20сек (окончательное время зависит от температуры в боксе) растереть розовой полировальной салфеткой. При правильном выборе времени воск не будет тянуться за салфеткой. Если пропустить момент, и воск начнет





полимеризовываться, следует смочить салфетку небольшим количеством жидкого воска, обновить застывший воск, и после, растереть сухой стороной салфетки. Содержит высококачественный Бразильский карнаубский воск. В отличие от тефлона удаляется обезжиривателем. Полиш Роза 3М™ 80345 менее требовательная к технологии нанесения и создает более глубокий блеск и более гладкую поверхность, кроме того, она придаст машине запах розового масла, однако, она не такая долговечная как воск 3М 09377. Полиш Розу также можно использовать для придания блеска на пластиковых деталях.